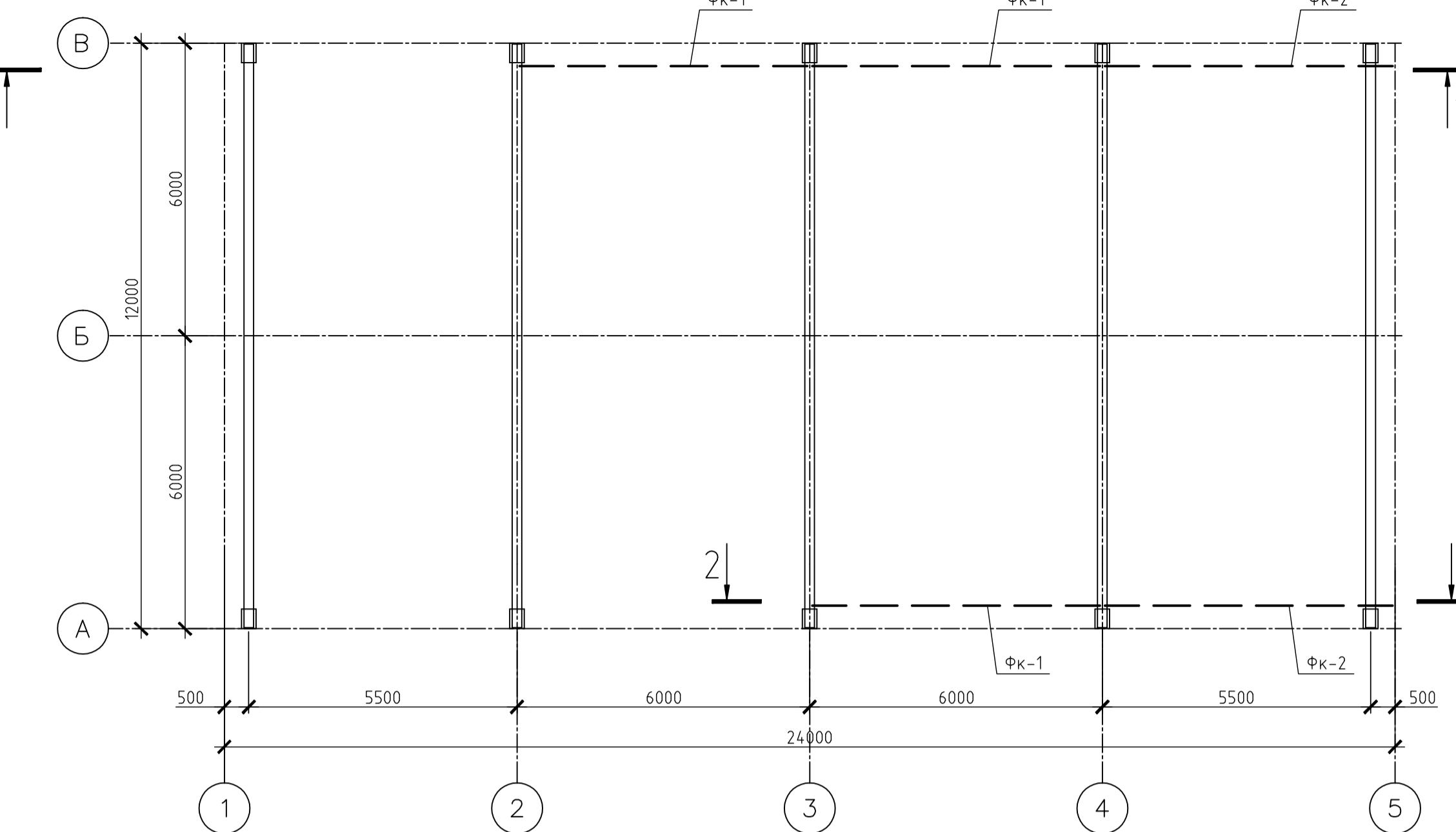


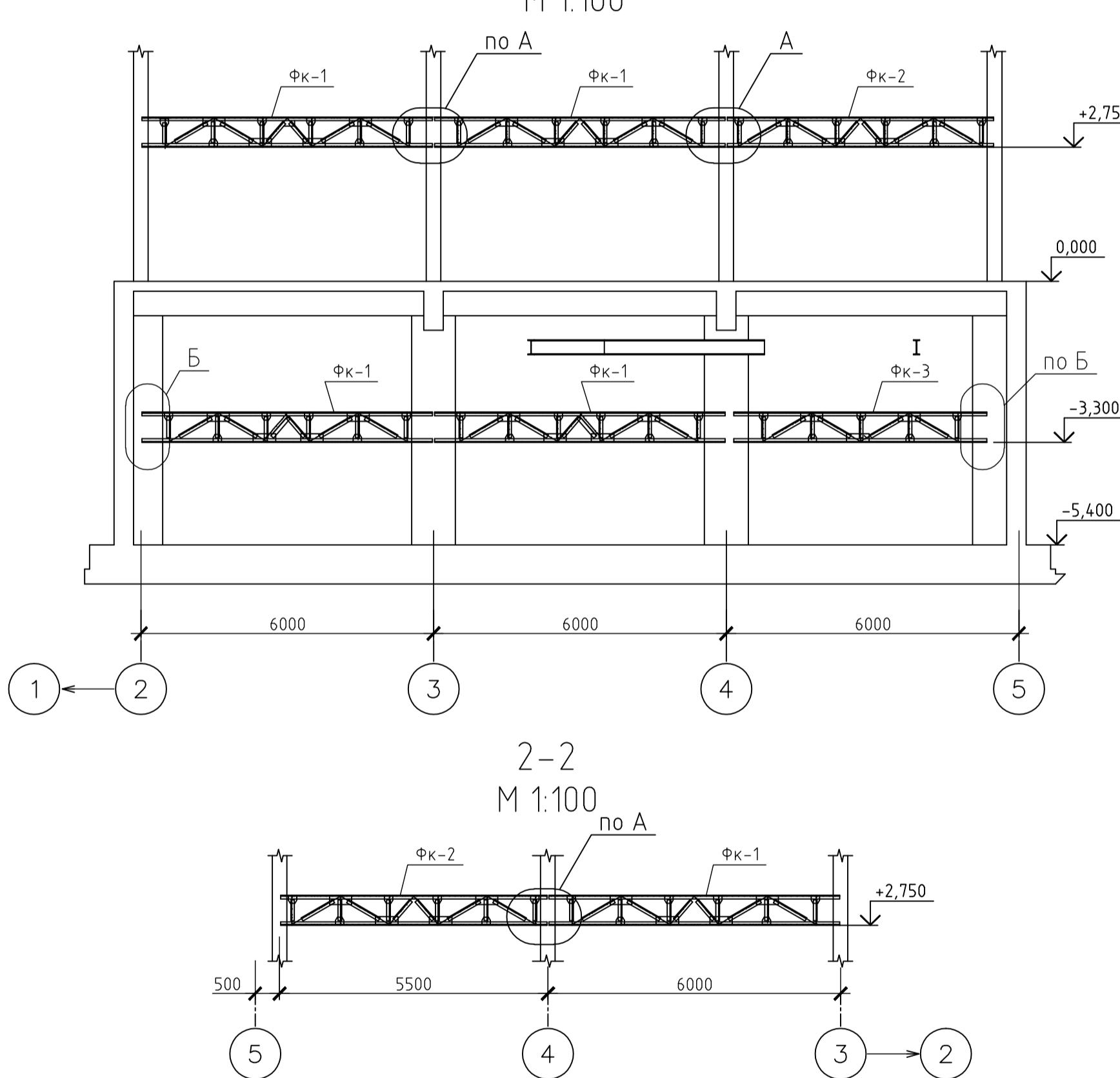
Марка	Сечение			Усилие для прикрепления			Марка или наименование металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кН·м		
Фк-1	L	ВП	L75x6				C245	
	L	НП	L75x6				C245	
	L	СВ	L75x6				C245	
Фк-2	L	ВП	L75x6				C245	
	L	НП	L75x6				C245	
	L	СВ	L75x6				C245	
Фк-3	L	ВП	L75x6				C245	
	L	НП	L75x6				C245	
	L	СВ	L75x6				C245	

Схема расположения кабельных ферм.

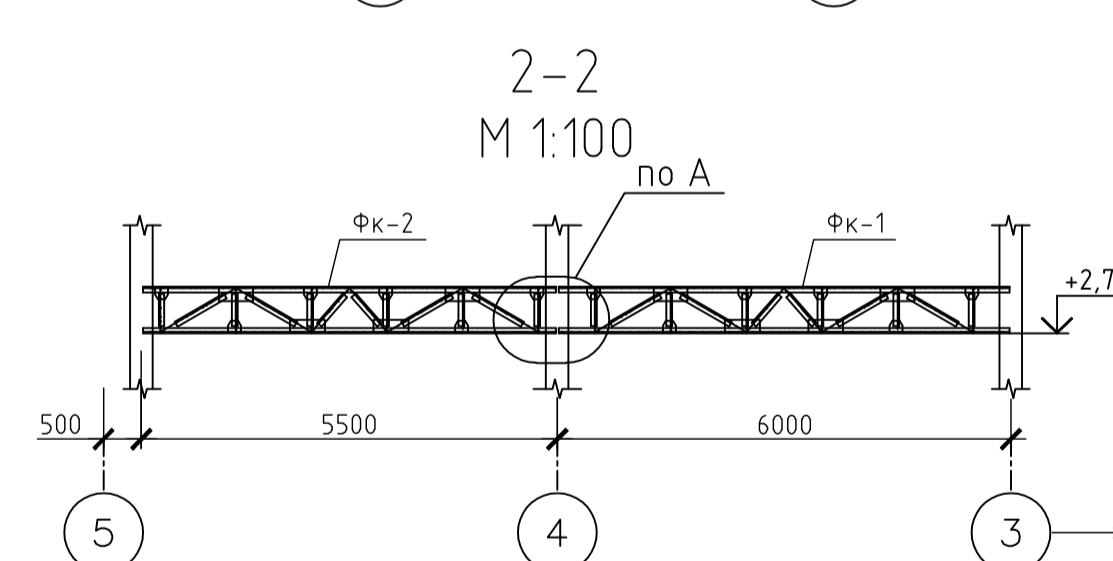
M 1:100



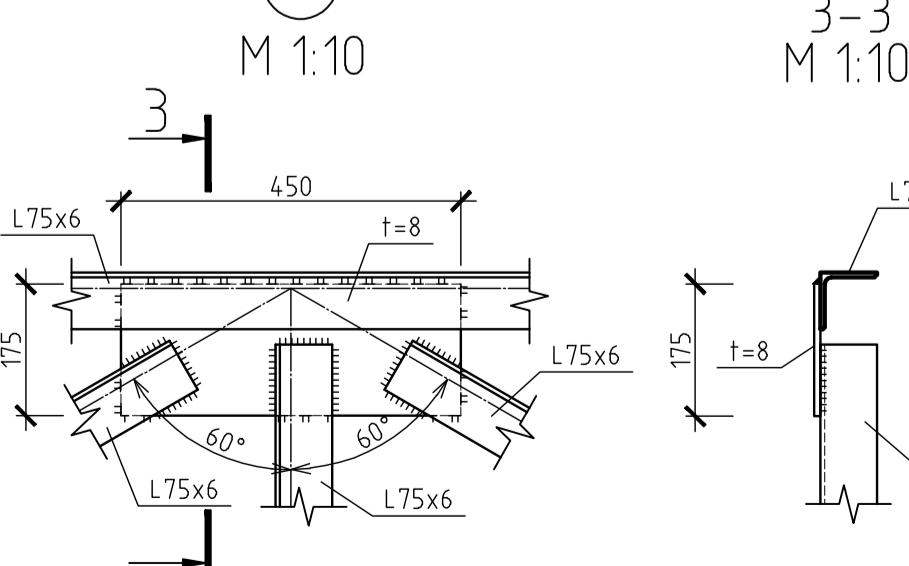
1-1 M 1:100



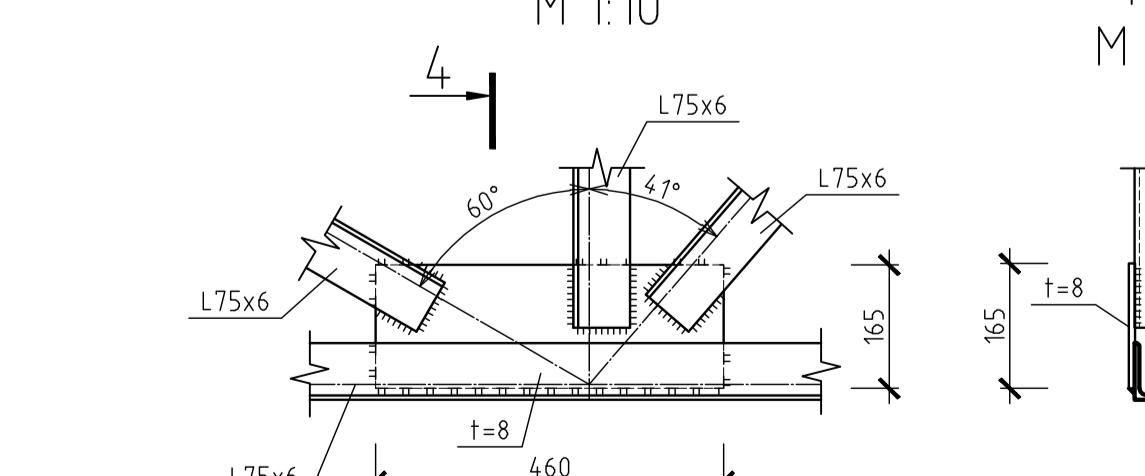
2-2 M 1:100



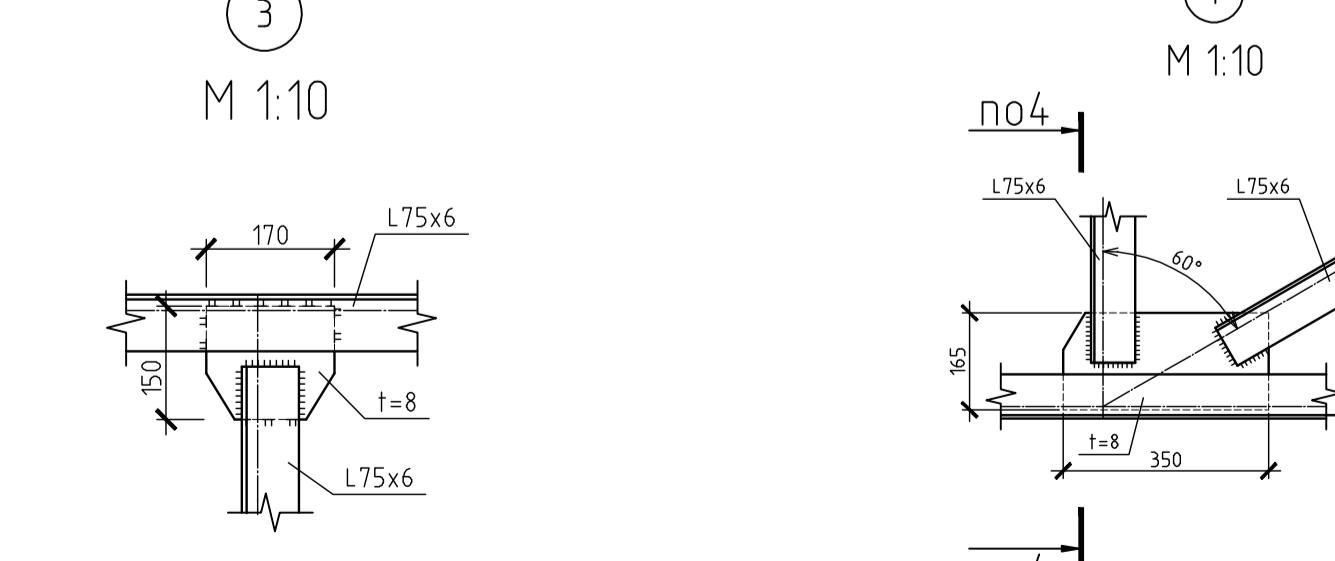
1 M 1:10



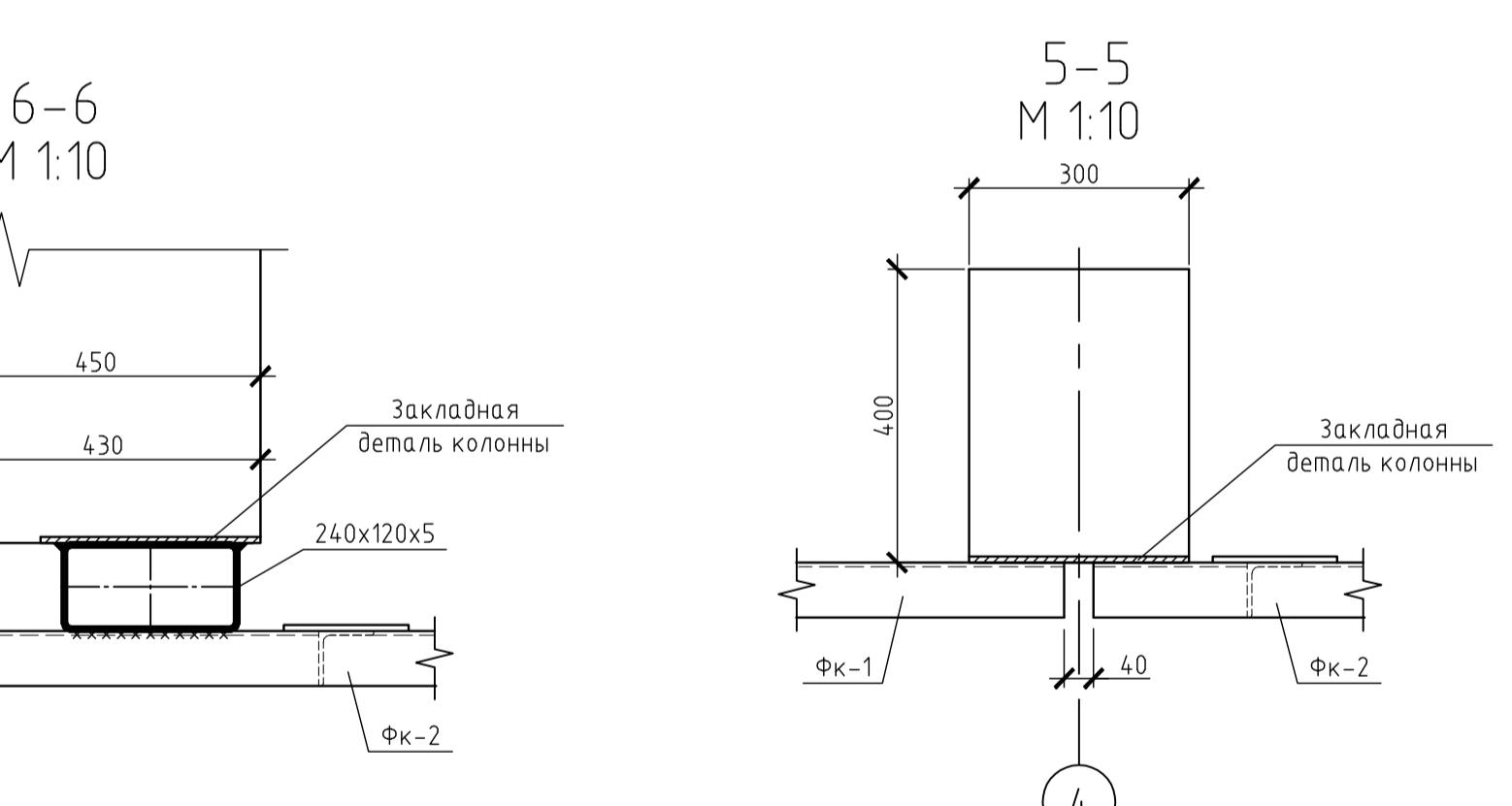
3-3 M 1:10



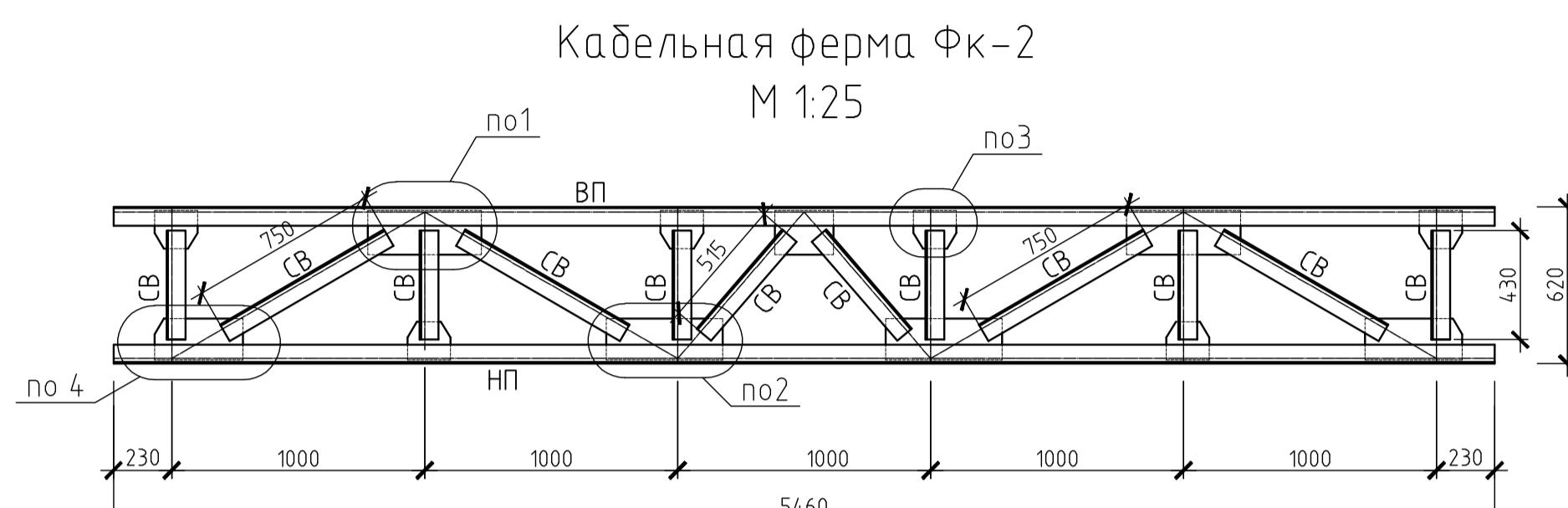
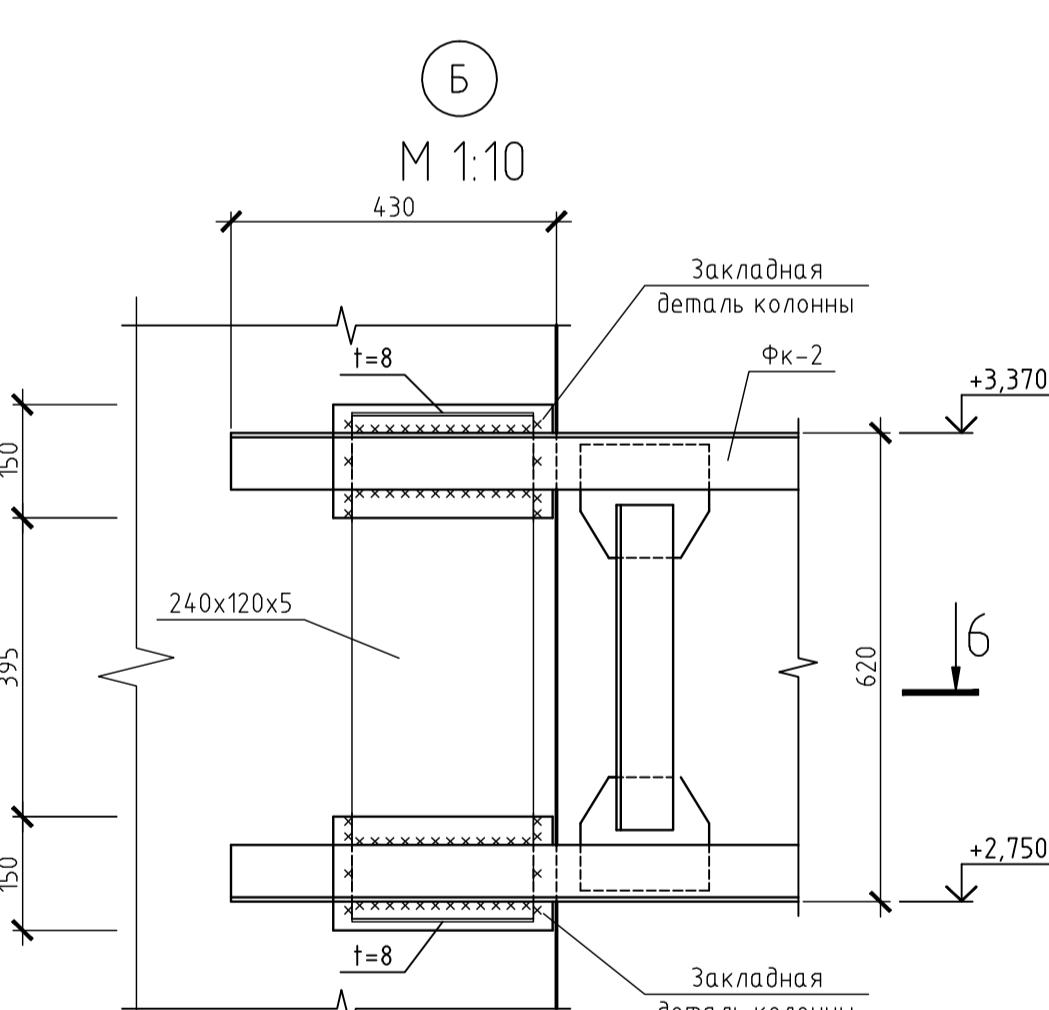
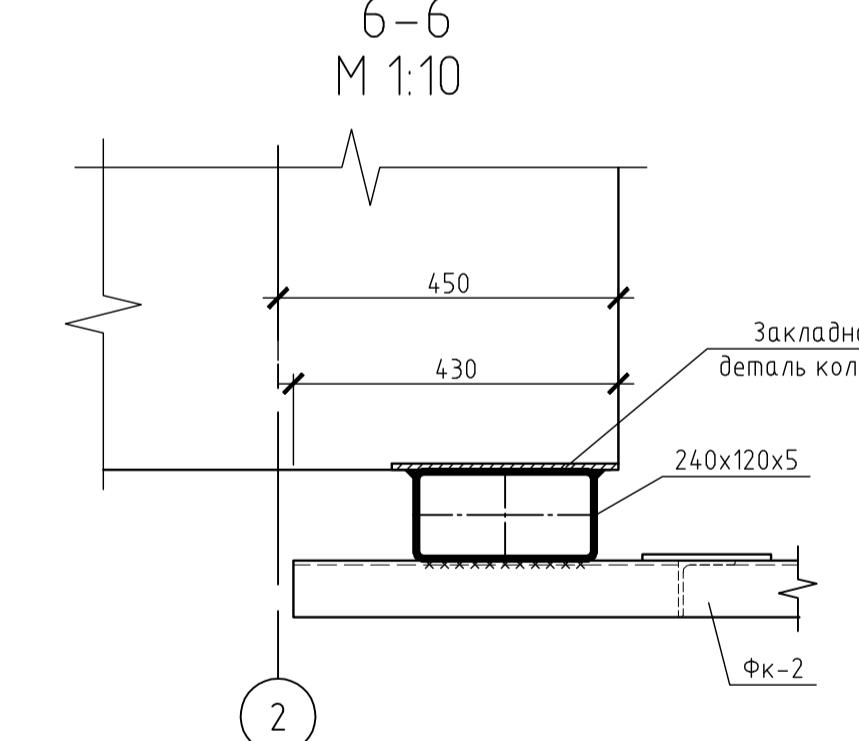
4-4 M 1:10



5-5 M 1:10

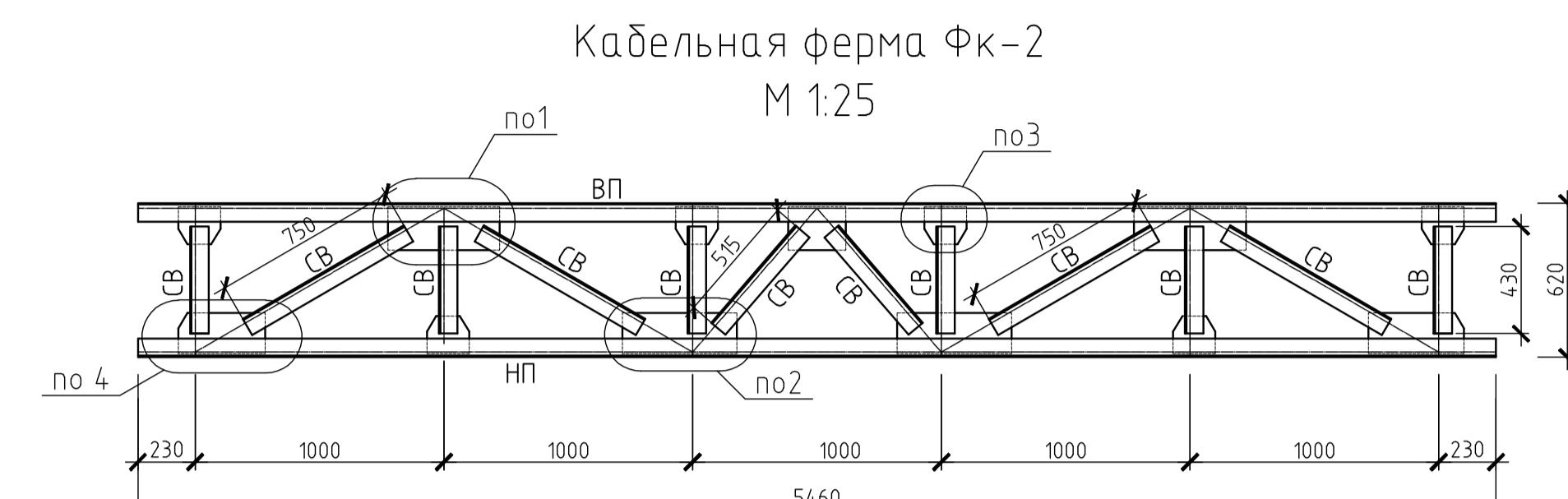


6-6 M 1:10



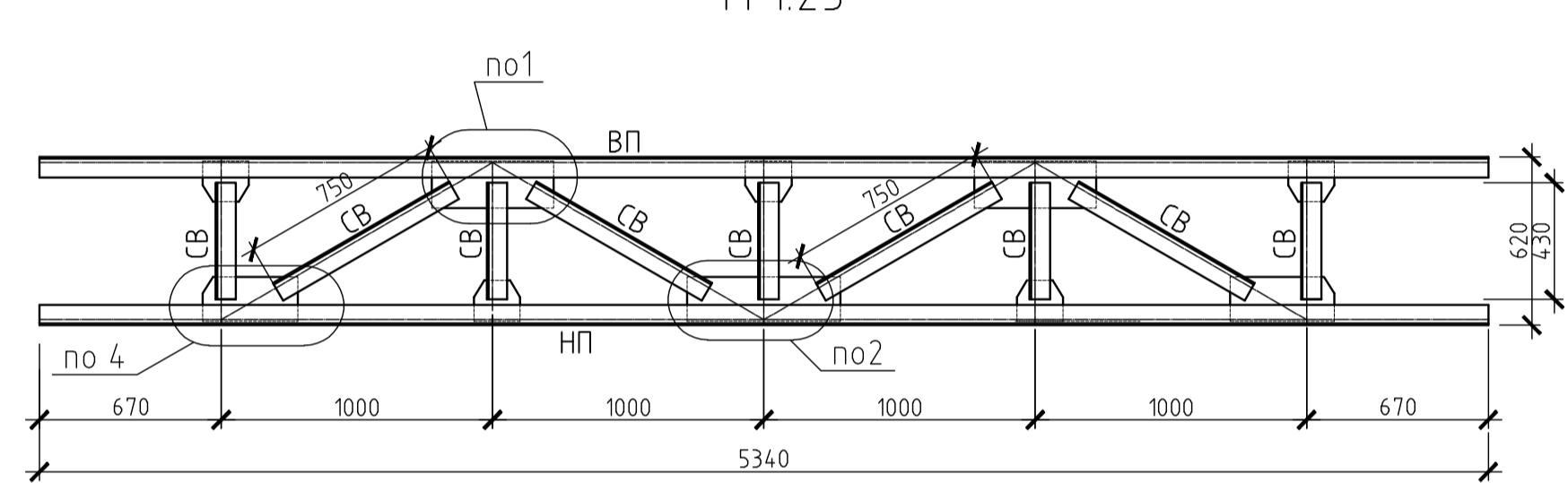
Кабельная ферма Фк-2

M 1:25



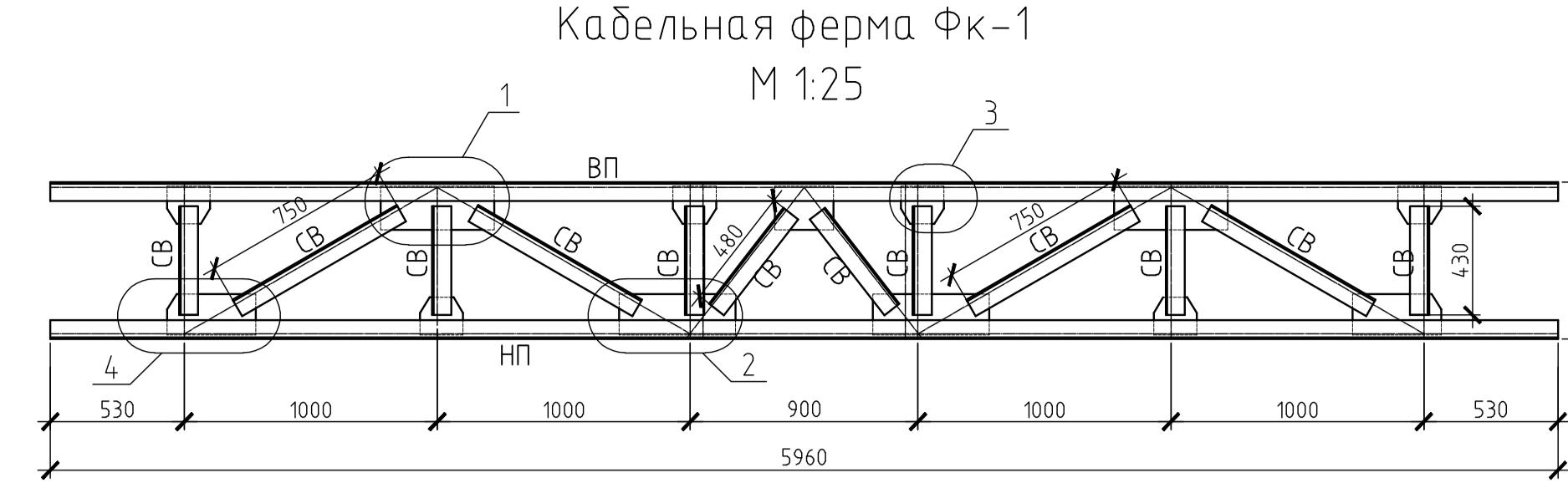
Кабельная ферма Фк-3

M 1:25



Кабельная ферма Фк-1

M 1:25



Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Производственны́й корпус		
					Стадия	Лист	Листов
					РД	5	
Глспец	Шукин						
Профверил	Шукин						
Разраб.	Саурин						
Нконстр.	Меньшикова						
Схема расположения кабельных ферм. Кабельные фермы Фк-1, Фк-3 Чэлы 1..5, А, Б							

590103-6-2-86-1-КМ
Реконструкция канализационных очистных сооружений пос. Новые Лясы

Копиробот

1. Общие данные см. на листе 1.
2. Техническая спецификация стали см. на листе 2.
3. Сварку производить электродом марки Э42.