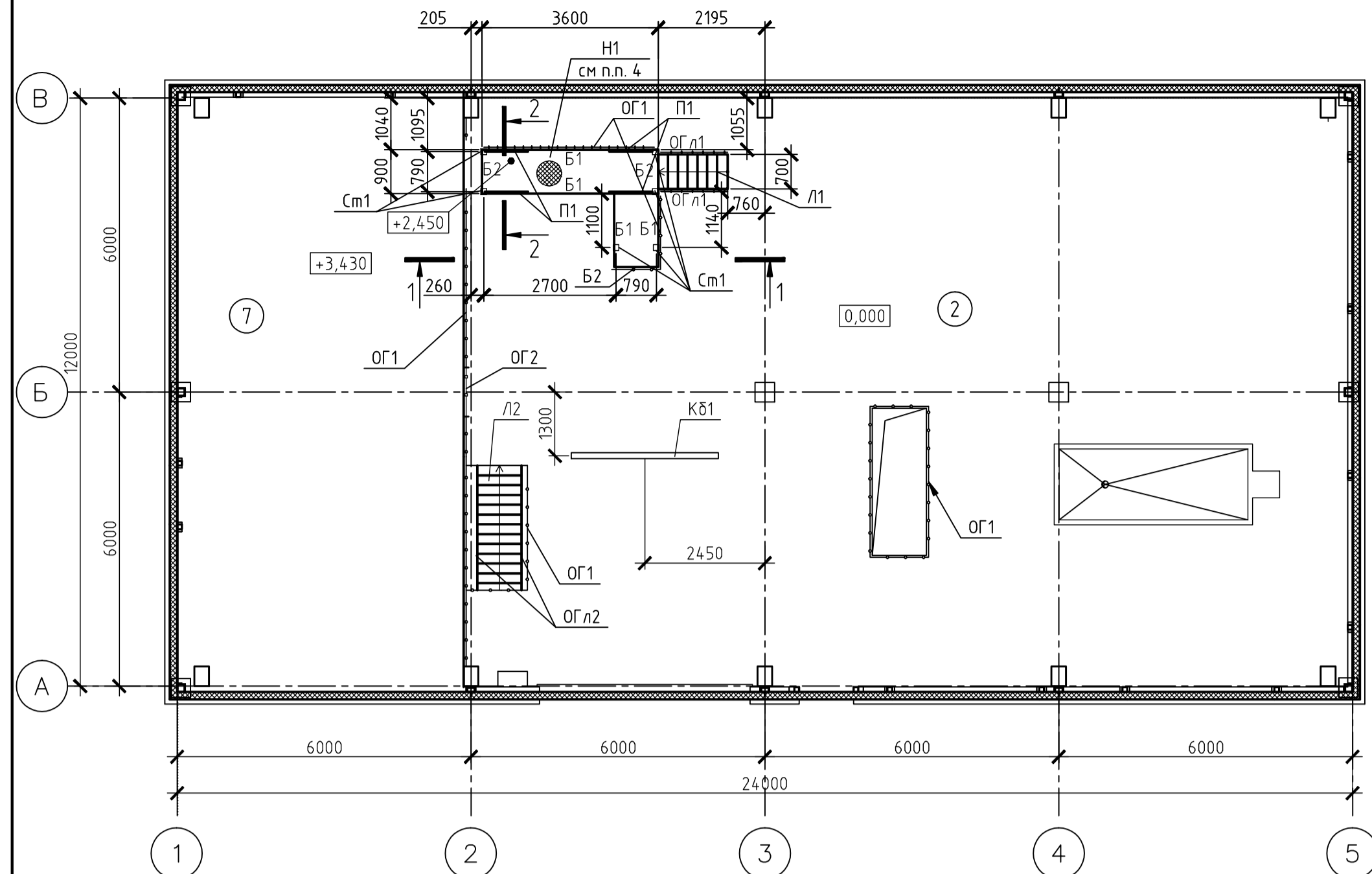
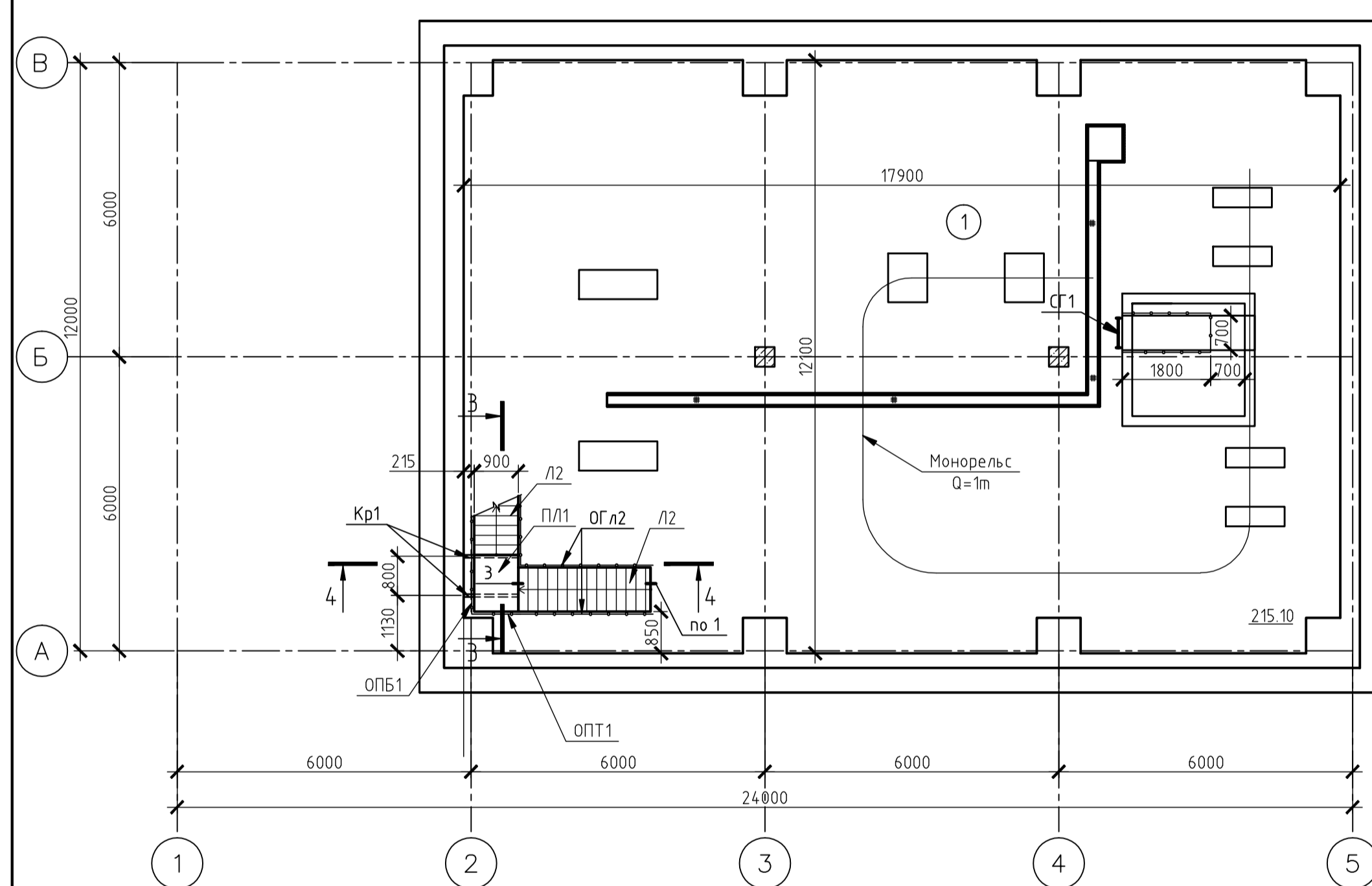


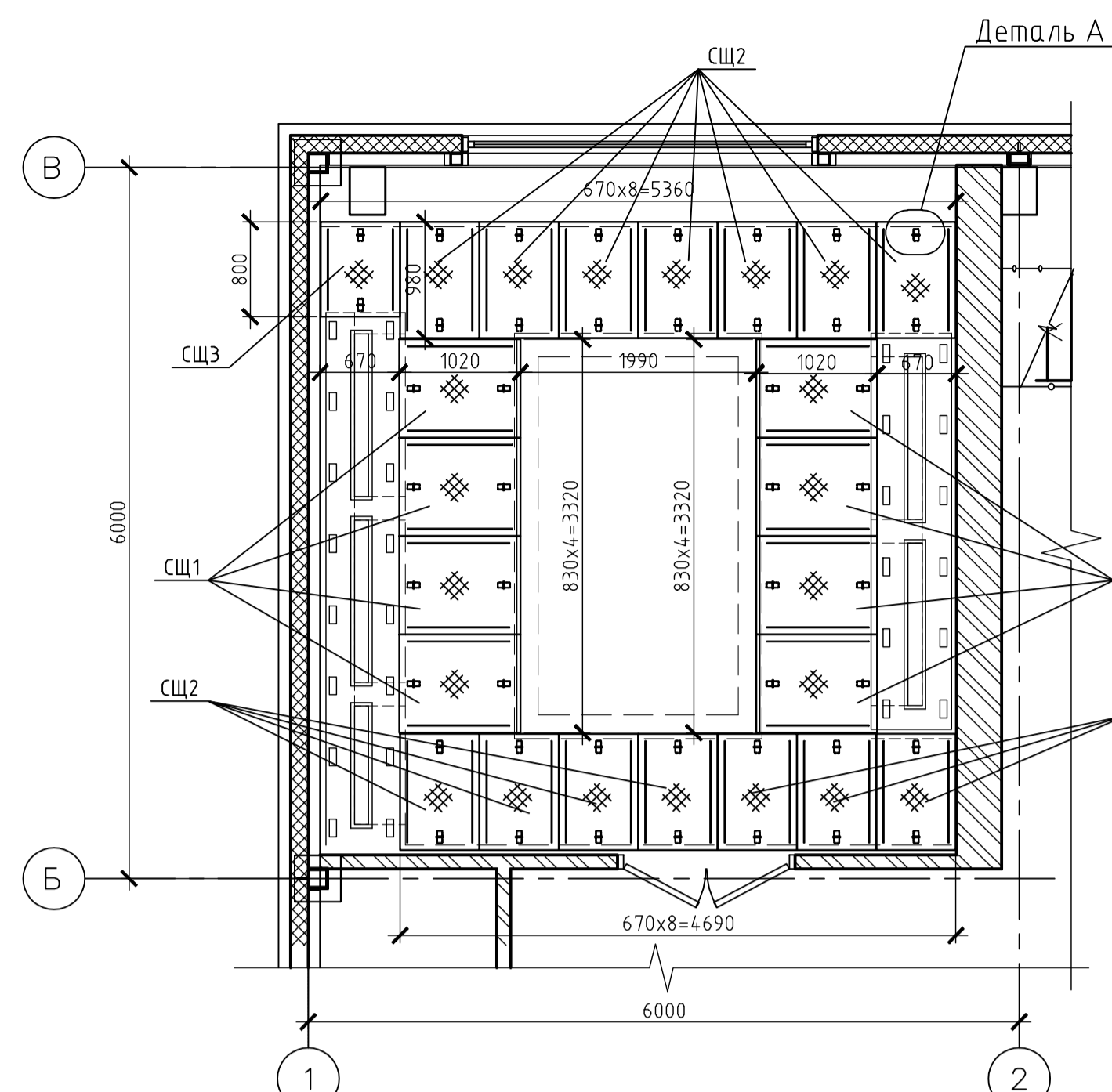
План расположения площадок и ограждения
М 1:100



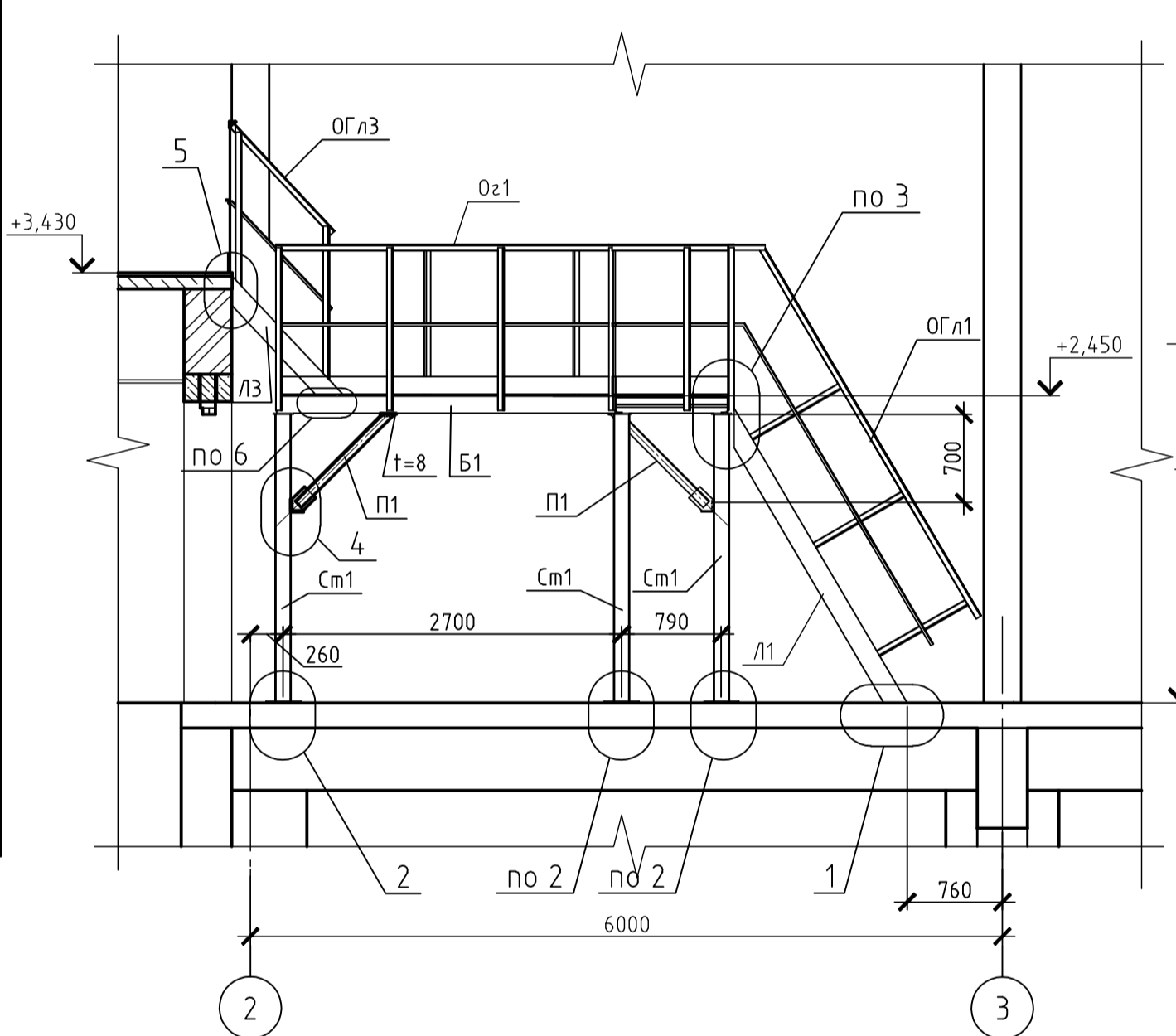
План расположения площадок и ограждения
М 1:100



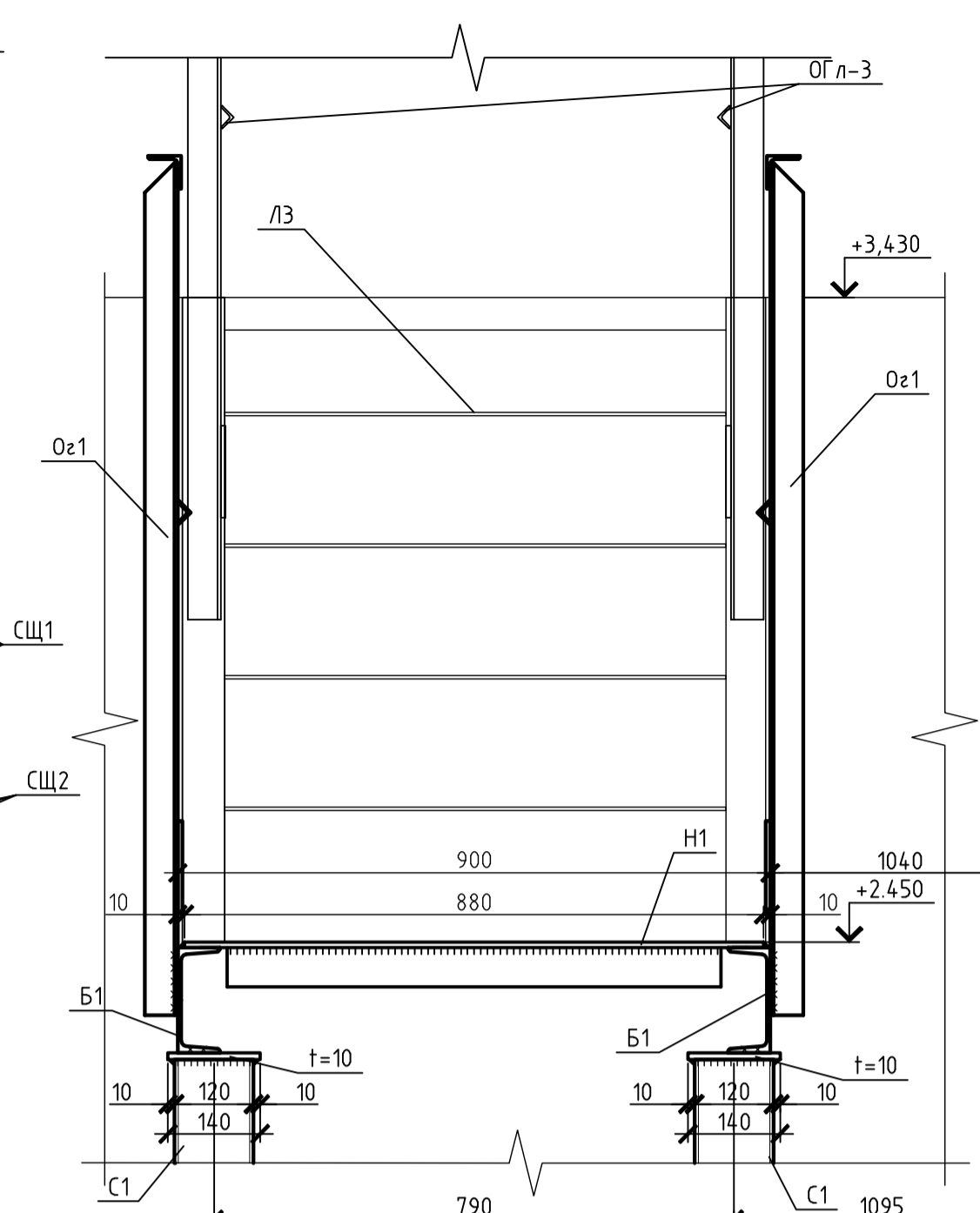
План раскладки щитов в помещении операторской
М 1:100



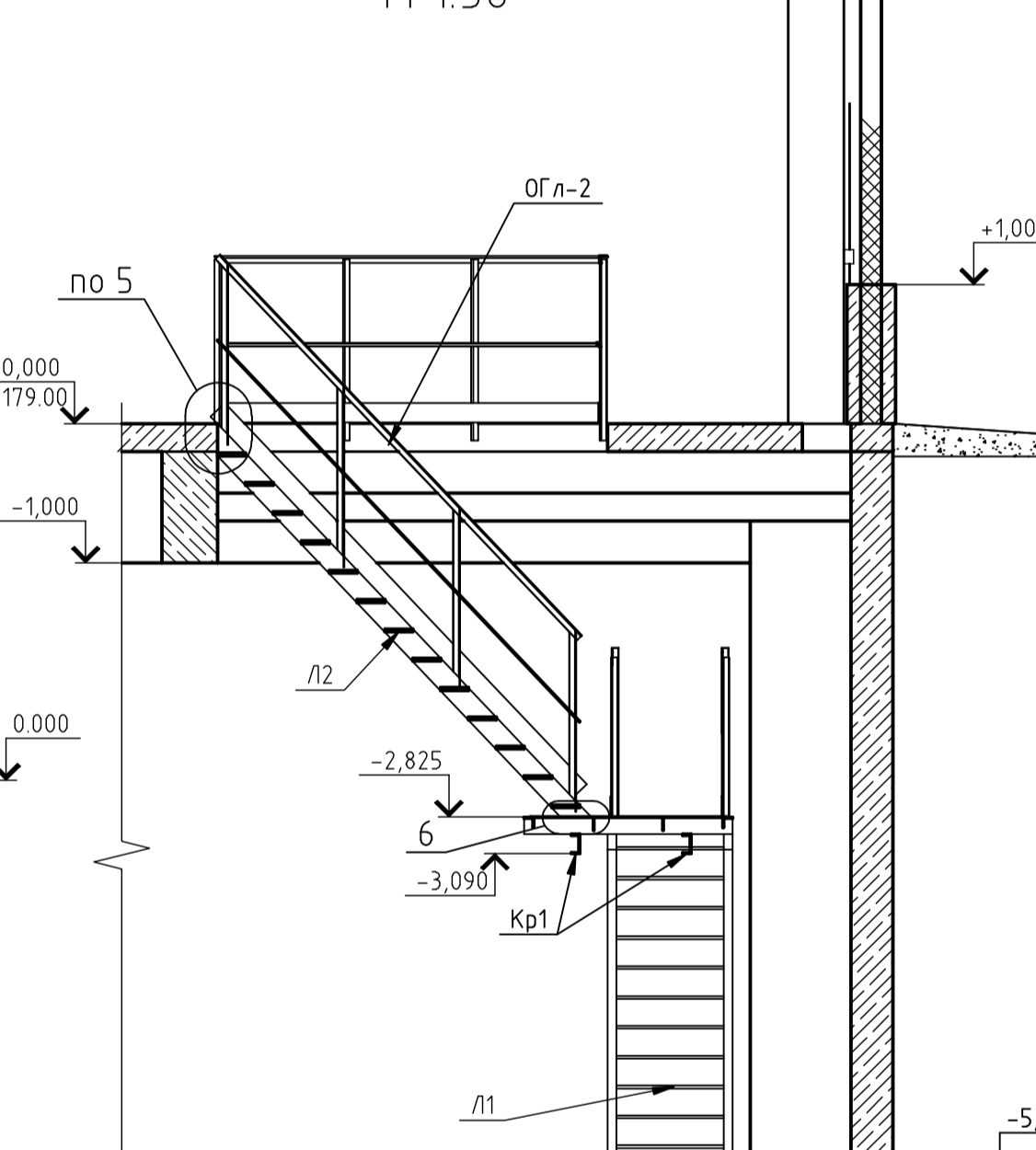
1-1
М 1:50



2-2
М 1:10



3-3
М 1:50



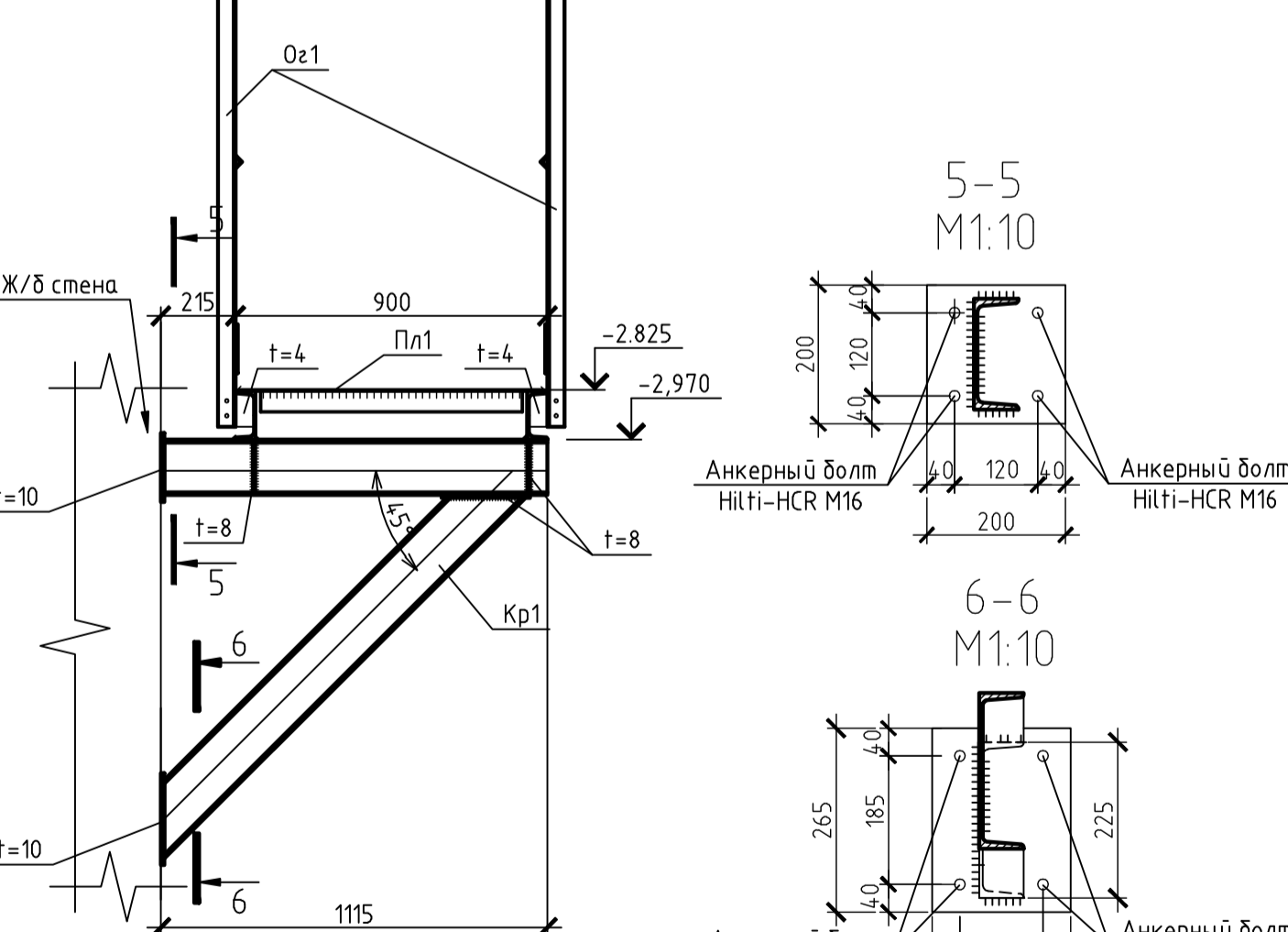
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструирования	Марка металла	Примечание
	Эскиз	поз.	Состав	M (м*н)	N (м)	Q (м)			
См1	а		а120x5				3	С245	
Б1	с		с16				3	С245	
Б2	л		л 70x5				3	С245	
Кр1		1	с16				3	С245	
		2	с16				3	С245	
		3	т=8				3	С245	
П1	л		л70x5				3	С245	
Н1		1	руфл. см 5				3	С245	
		2	- 60x6				3	С245	
Оз1		1	Л50x5				4	С245	
		2	Л50x5				4	С245	
		3	Л25x3				4	С245	
		4	- 140x4				4	С245	
Оз2		1	Л50x5				4	С245	
		2	Л50x5				4	С245	
СЦ1		1	руфл. см 15				4	С245	
		2	- 60x6				4	С245	
СЦ2, СЦ3		1	руфл. см 15				4	С245	
		2	- 60x6				4	С245	
КБ1		1	а120x5				3	С245	
		2	а120x5				3	С245	
		3	- т=10				3	С245	

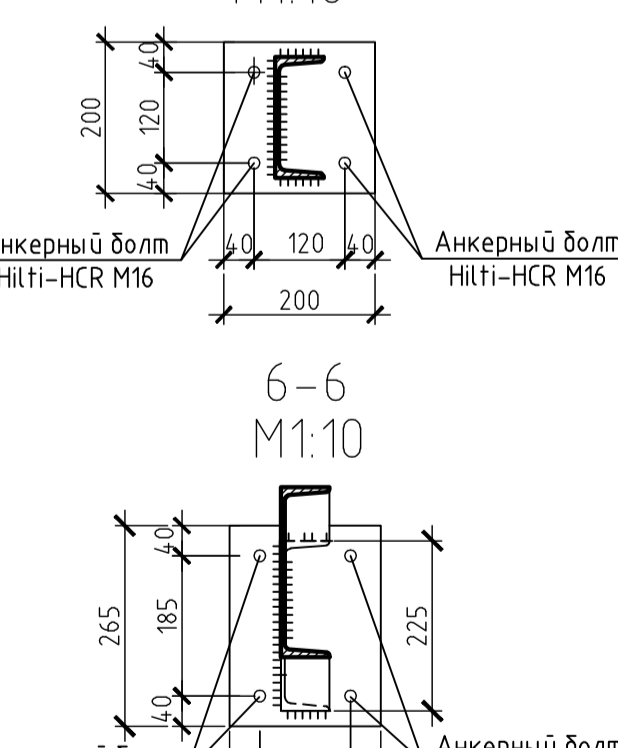
Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПЛ1	Серия 1450.3-7.94	Площадка ПГВ 12.9	1	51,0	
Л1	Серия 1450.3-7.94	Лестница ЛГВ60-30.7	1	125,5	Подрезать по месту
Л2	Серия 1450.3-7.94	Лестница ЛГВ45-30.9	2	175,5	Подрезать по месту
Л3	Серия 1450.3-7.94	Лестница ЛГВ45-12.9	1	86,2	Подрезать по месту
ОГ л-1	Серия 1450.3-7.94	Ограждение лестницы ОЛГ60-12.30	2	24,2	Подрезать по месту
ОГ л-2	Серия 1450.3-7.94	Ограждение лестницы ОЛГ45-12.30	4	30,9	Подрезать по месту
ОГ л-3	Серия 1450.3-7.94	Ограждение лестницы ОЛГ45-10.12	2		Подрезать по месту
ОПБ1	Серия 1450.3-7.94	Ограждение площадки доковое ОПБГ-12.12	1	21,4	
ОПТ1	Серия 1450.3-7.94	Ограждение площадки торцевое ОПТГ-12.9	1	18,6	
СГ1	Серия 1450.3-7.94	Стремянка СГ-22	1	39,2	

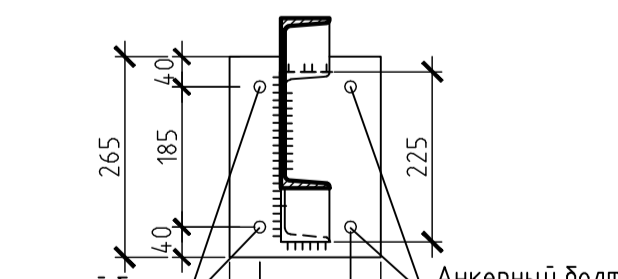
4-4
М 1:20



5-5
М 1:10



6-6
М 1:10



1. Общие данные см. на листе 1.
2. Данный лист смотреть совместно с листом 3.
3. Техническую спецификацию стали см. на листе 2.
4. Сварку производить электродом марки 342.
5. Настил к балкам приварить прерывистым швом $K_1=4-100/500$.
6. При отсутствии ребра жесткости настила в месте опирания лестницы вварить дополнительное ребро жесткости.

				590103-6-2-86-1-КМ		
				Реконструкция канализационных очистных сооружений пос. Новые Ляды		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
				Производственный корпус		Стадия
				РД		Лист
				7		Листов
Гл. спец.	Щукин			ВОДОПРОЕКТ		
Проверил	Щукин			ПИРАКОММУНАЛ		
Разраб.	Некрасов			Санкт-Петербург		
Н.контр.	Меньшикова					