

Техническая спецификация стали (начало)

Вид профиля по ГОСТ, ТУ	Марка стали по ГОСТ 27772–88*	Обозначение и размер профиля мм	Масса металла по элементам конструкций, тн											Общая масса, тн
			№ п/п	Фахберк	Балки перекрытия	Кабельные фермы	Подкрановые балки подвесные пути упоры	Стойки площадок	Балки, кронштейны площадок, подкосы	Ограждение	Настил площадок, шиты перекрытия	Типовые конструкции и площадок, лестниц, ограждений	Колесоотбойный брус	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ8278–83*	С245	160х80х4	1	0,35										0,35
			2											
	Итого		3	0,35										0,35
Всего профиля			4	0,35										0,35
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245–2003	С245	80х4	5	0,02										0,02
		100х4	6	1,10										1,10
		120х5	7					0,20					0,08	0,28
		160х8	8	1,38										1,38
		240х120х5	9			0,04								
			10	2,50		0,04		0,20					0,08	2,82
	Итого		10	2,50		0,04		0,20					0,08	2,82
Всего профиля			11	2,50				0,20					0,08	2,78
Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент. ГОСТ 8509–93	С245	25х3	12							0,04				0,04
		50х3	13							0,18				0,18
		50х5	14				0,01							0,01
		63х5	15				0,03							0,03
		70х5	16						0,04					0,04
		75х6	17			1,12								1,12
		100х8	18	0,03			0,01							0,04
		160х10	19		0,03									0,03
	Итого		20	0,03	0,03	1,12	0,06		0,04	0,22				1,49
Всего профиля			21	0,03	0,03	1,12	0,06		0,04	0,22				1,49
Прокат стальной сортовой фасонного профиля СТО АСЧМ 20–93	С245	20Ш1	22		1,56									1,56
		30Б1	23		0,38									0,38
	Итого		24		1,94									1,94
Всего профиля			25		1,94									1,94
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные. Сортамент. ГОСТ 8510–86	С245	100х63х7	26		0,01									0,01
			27											
	Итого		28		0,01									0,01
Всего профиля			29		0,01									0,01
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные. Сортамент. ГОСТ 19425–74	С245	30М	30				3,11							3,11
			31											
	Итого		32				3,11							3,11
Всего профиля			33				3,11							3,11
Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент ГОСТ 8240–97	С245	10П	33				0,24							0,24
		16П	34						0,21					0,21
	Итого		35				0,24		0,21					0,46
Всего профиля			36				0,24		0,21					0,46
Сталь рифленная	С245	t=5	37								1,02			1,02
			38											
	Итого		39								1,02			1,02
Всего профиля			40								1,02			1,02

Техническая спецификация стали (окончание)

Вид профиля по ГОСТ, ТУ	Марка стали по ГОСТ 27772–88*	Обозначение и размер профиля мм	Масса металла по элементам конструкций, тн											Общая масса, тн
			№ п/п	Фахберк	Балки перекрытия	Кабельные фермы	Подкрановые балки подвесные пути упоры	Стойки площадок	Балки, кронштейны площадок, подкосы	Ограждение	Настил площадок, шиты перекрытия	Типовые конструкции площадок, лестниц, ограждений	Колесоотбойный брус	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903–74	С245	t=4	41	0,016						0,15				0,17
		t=6	42	0,03			0,02				0,06			0,12
		t=8	43	0,10	0,01	0,34	0,17							0,62
		t=10	44	0,16			0,08	0,04	0,04				0,12	0,44
		t=12	45	0,12										0,12
		t=18	46				0,59							0,59
		t=20	47	0,09	0,03									0,12
		t=24	48				0,06							0,06
	Итого		49	0,52	0,04	0,34	0,86	0,04	0,04	0,15	0,06		0,12	2,18
Всего профиля			50	0,52	0,04	0,34	0,86	0,04	0,04	0,15	0,06		0,12	2,18
Конструкции типовые	С245		51									0,72		0,72
	Итого		52									0,72		0,72
Всего профиля			53									0,72		0,72
			54											
Всего стали			55	3,40	2,03	1,46	4,28	0,24	0,28	0,37	1,09	0,72	0,21	14,07
с К–1,03 на КМД			56	3,50	2,09	1,50	4,40	0,25	0,29	0,38	1,12	0,74	0,21	14,49
с К–1,01 на сварку			57	3,53	2,11	1,52	4,45	0,25	0,30	0,39	1,13	0,75	0,22	14,63
с К–1,037 на отходы			58	3,66	2,19	1,57	4,61	0,26	0,31	0,40	1,17	0,78	0,22	15,18
Всего масса металла			59	3,66	2,19	1,57	4,61	0,26	0,31	0,40	1,17	0,78	0,22	15,18
			60											
В том числе по маркам стали или наименованиям			61											
С245			62	3,66	2,19	1,57	4,61	0,26	0,31	0,40	1,17	0,78	0,22	15,18

Согласовано

Изм. № подл. 342333

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм.

Кол.уч.

Лист

№ док.

Подп.

Дата

590103-6-2-86-1-КМ

Реконструкция канализационных очистных сооружений пос. Новые Ляды

Производственный корпус

Стадия

Лист

Листов

РД

2

Техническая спецификация стали

Гл. спец. Щукин

Проверил Щукин

Разраб. Некрасов

Н.контр. Меньшикова

ВОДОПРОЕКТ

ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ

Санкт-Петербург

Копировал

A1