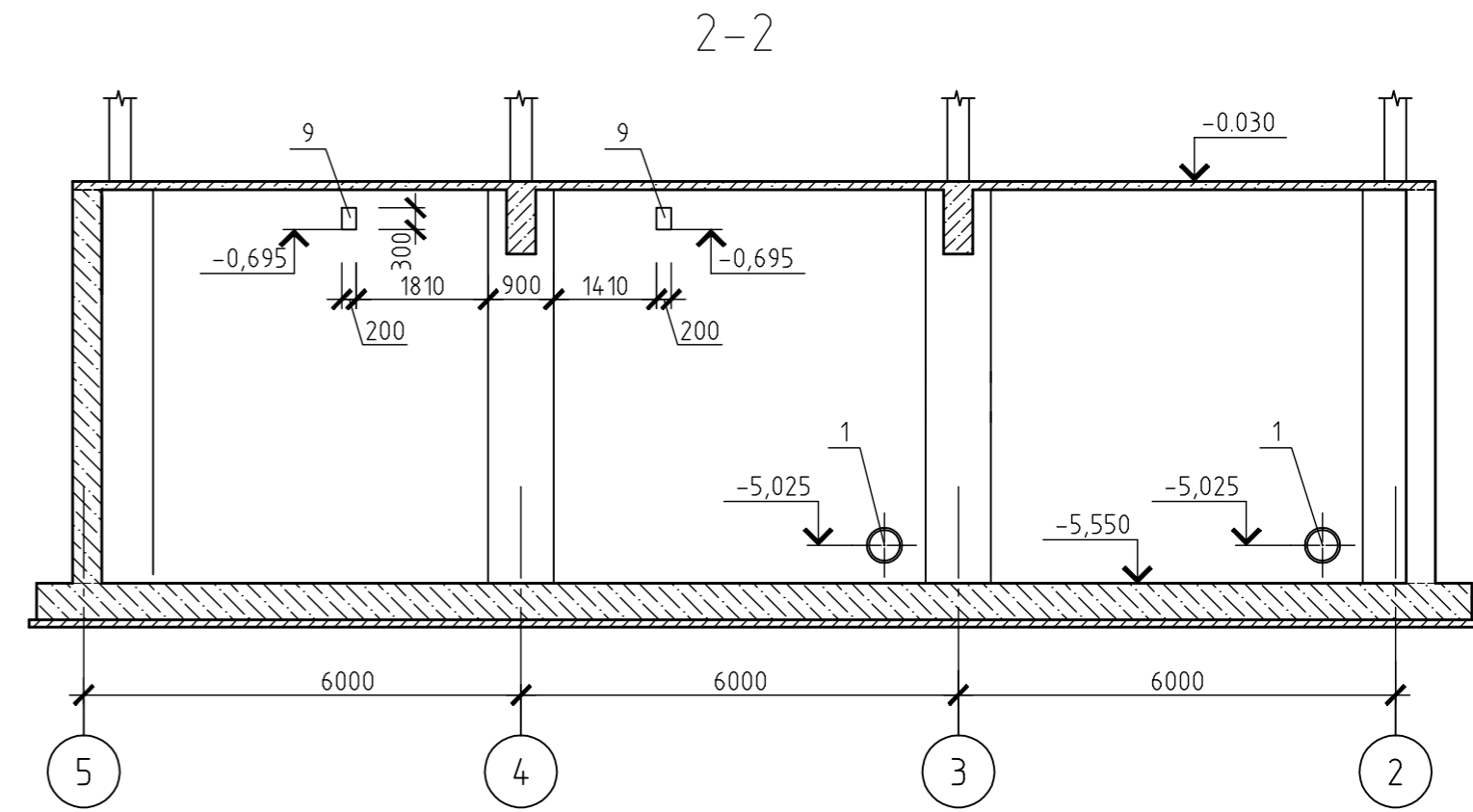
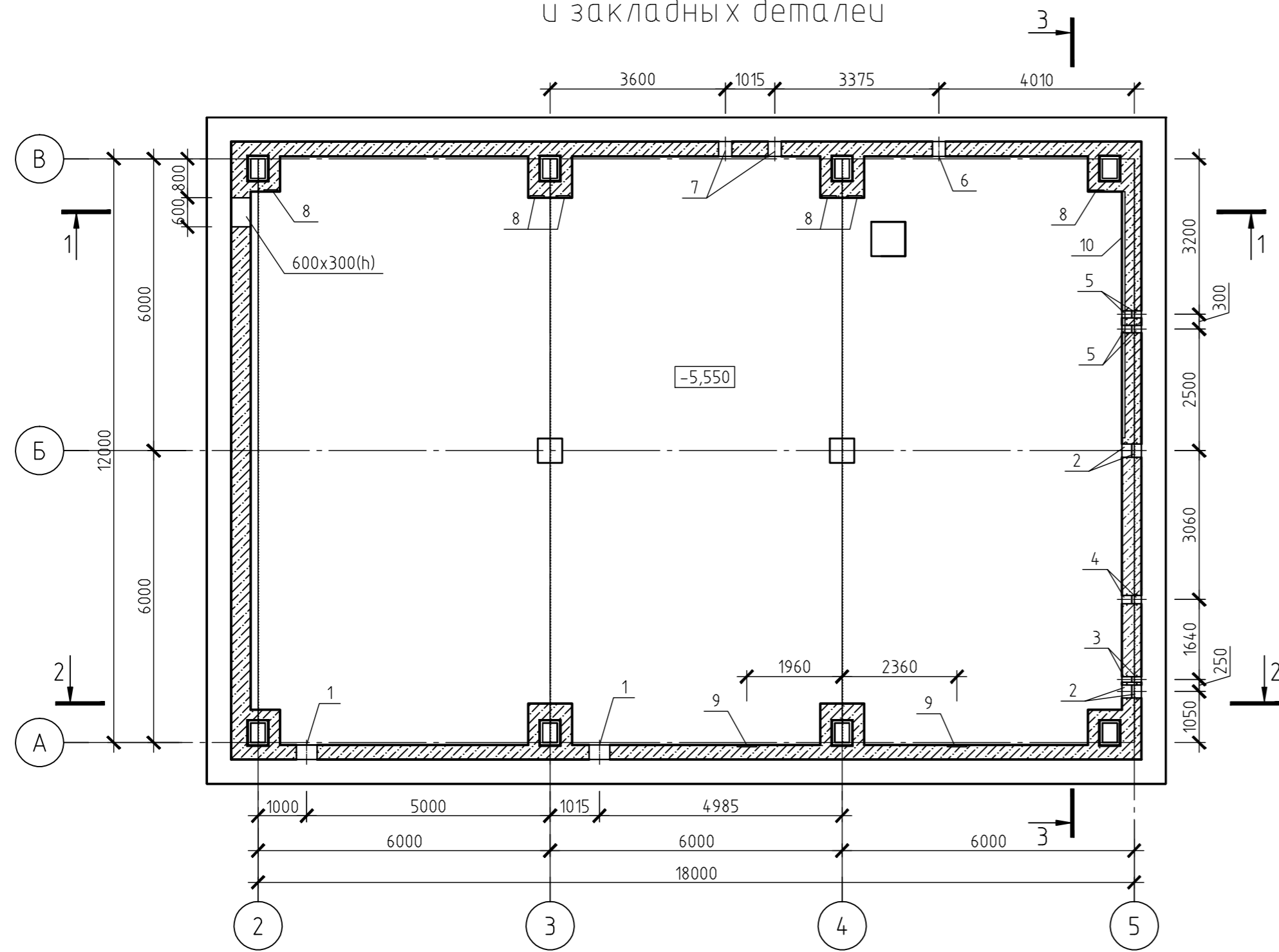
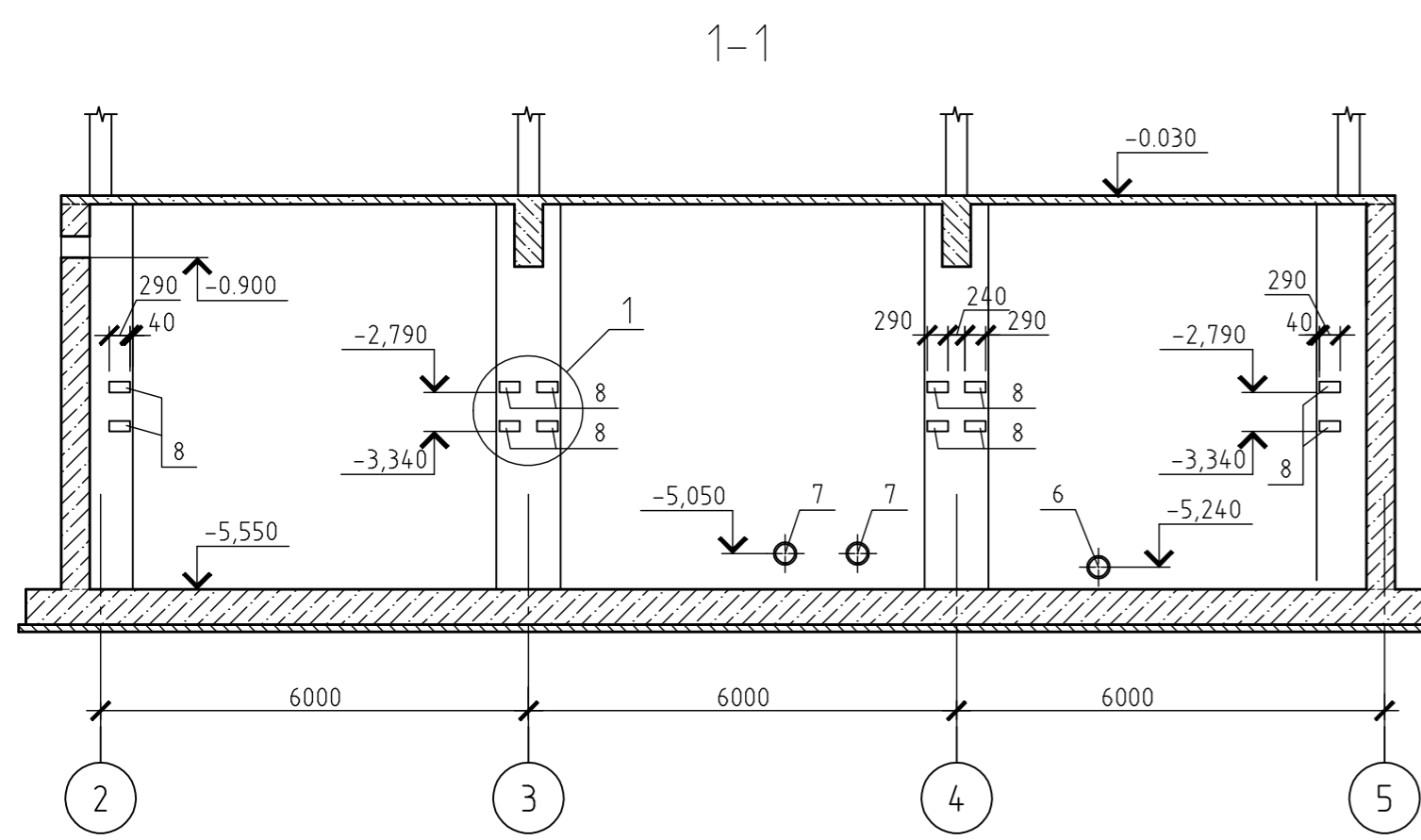
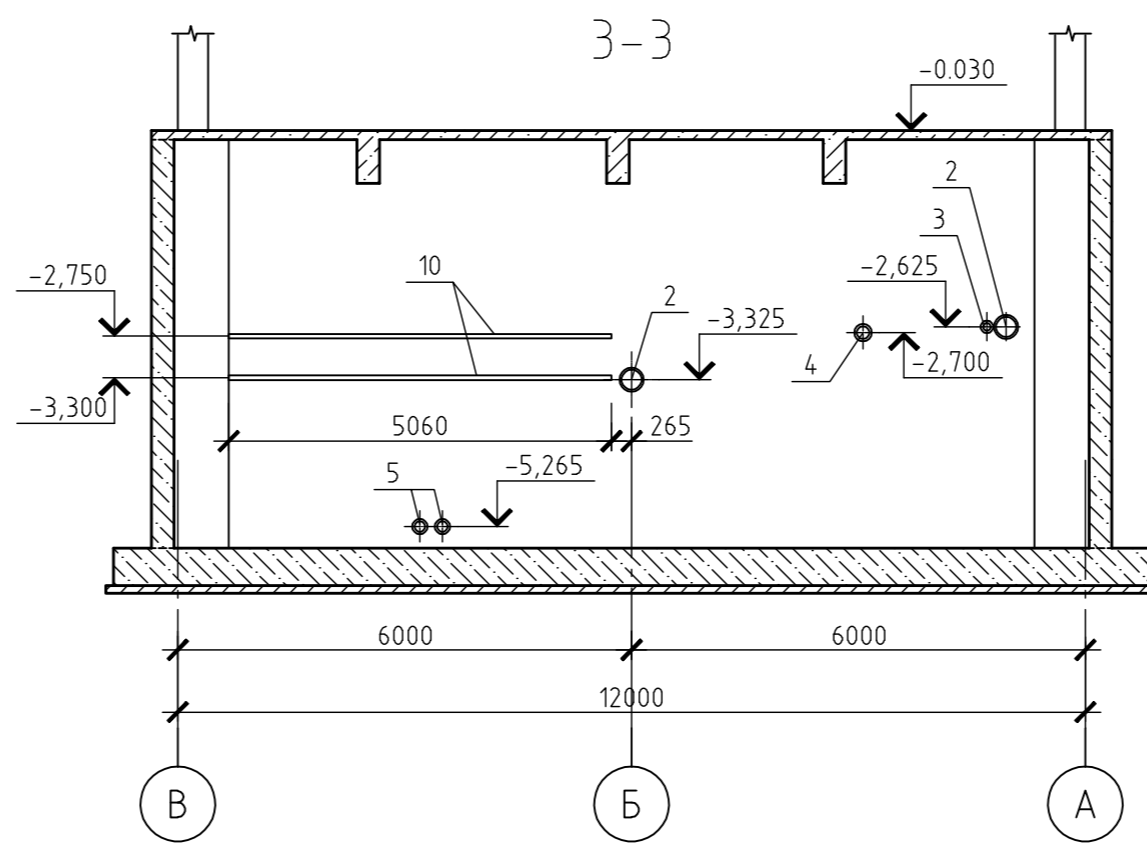
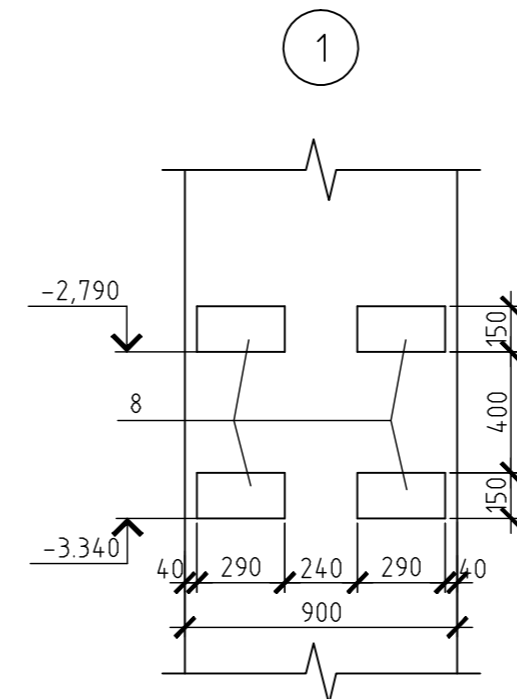


Схема расположения сальников отверстий
и закладных деталей




Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	Серия 5.9002 ТМ 90-07	Сальник Ду 300 l=300	2	42.5	
2	Серия 5.9002 ТМ 89-04	Сальник Ду 150 l=200	4	20.3	
3	Серия 5.9002 ТМ 89-00	Сальник Ду 50 l=200	2	5.6	
4	Серия 5.9002 ТМ 89-02	Сальник Ду 100 l=200	2	8.2	
5	Серия 5.9002 ТМ 89-01	Сальник Ду 80 l=200	4	6.9	
6	Серия 5.9002 ТМ 90-04	Сальник Ду 150 l=300	1	25.5	
7	Серия 5.9002 ТМ 90-06	Сальник Ду 250 l=300	2	24.1	
8	590103-6-2-86-1-КЖ.И-МН4	Закладное изделие МН-4	6	4.79	
9	Серия 1.400-15. В1. 130-26	Закладное изделие МН121-3	2	4.4	
10	Серия 1.400-15. В1. 110-09	Закладное изделие МН104-1 l=5.06м	2	17.2	



- Данный лист смотреть совместно с листом 4.
- Позиции 2,3,4,5 до установки в опалубку сварить попарно между собой.
- Антикоррозийное покрытие сварных соединений, а также участков закладных деталей надлежит выполнить во всех местах, где при монтаже и сварке нарушена заводская защита.
- Антикоррозийную защиту закладных элементов выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 металлизацией (цинкованием) слоем 120-130 мкм, а при горячем оцинковании 50-60мкм.

						590103-6-2-86-1-КЖ				
						Реконструкция канализационных очистных сооружений пос. Новые Ляды.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
						Производственный корпус		Стадия	Лист	Листов
								РД	5	
Гл. спец.	Побояляева					Схема расположения сальников, отверстий и закладных деталей. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.			ВОДОПРОЕКТ ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ Санкт-Петербург	
Проверил	Побояляева									
Разраб.	Меньшикова									
Н.контр	Сивакова									

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	342361